

## Руководство по безопасному использованию абразивного инструмента на гибкой основе

[www.vabz.ru](http://www.vabz.ru)

## Руководство по безопасному использованию абразивного инструмента на гибкой основе

[www.vabz.ru](http://www.vabz.ru)

### Рекомендации по безопасному применению лент бесконечных:

#### Хранение:

Шлифовальные ленты следует хранить в потребительской упаковке на стеллажах или поддонах в сухих, проветриваемых, защищенных от влаги и атмосферных осадков складских помещениях. Оптимальная температура в помещении 18-22°C и относительная влажность 45-65%.

#### Перед началом работы:

1. За 48 часов до постановки лент на станок освободить их от оригинальной упаковки и вывесить на сердечник минимальным диаметром 50 мм. В случае применения сердечника диаметром меньше 50 мм возникает вероятность появления сколов и трещин на шлифовальной ленте.

2. Проверить работоспособность Вашего оборудования, исправность опорных элементов: контактных кругов, упорных поперечин, наличие защитных кожухов. **Запрещается снимать защитный кожух при работе шлифовальной машинкой или на станке!**

3. Перед использованием лент бесконечных необходимо убедиться в отсутствии на них каких-либо повреждений (разрывы, пробои и т.д.).

4. Шлифовальные ленты шириной более 50 мм применять только на шлифовальных машинах, предназначенных специально для них, удовлетворяющих всем требованиям безопасности.

#### Во время работы:

1. Устанавливать ленты бесконечные в станок необходимо так, чтобы направление вращения совпадало с направлением стрелок, указанных на нерабочей стороне ленты.

2. При установке лент необходимо использовать специальные средства, предотвращающие повреждение её кромки.

3. Установку лент на контактные круги производить без натяжения.

4. Шлифование начинать после натяжения ленты и достижения максимального числа оборотов на холостом ходу шлифовальной машины или станка. Лента при вращении должна двигаться без биений и осевых перемещений.

5. При работе шлифовальная лента должна быть загружена равномерно от центра.

#### По окончании работы:

1. Не отключать машинку или станок, пока у обрабатываемой детали есть контакт с лентой.

2. После окончания процесса *мокрого* шлифования, произвести остановку подачи СОЖ и запустить работу шлифовальной ленты на холостом ходу до освобождения поверхности абразивной ленты от охлаждающей смазки.

#### Утилизация:

Ленты бесконечные не пригодные для дальнейшего использования, не представляют опасности окружающей среде и утилизируются как бытовой отход.

### Рекомендации по безопасному применению кругов КЛТ

#### Хранение:

Круги лепестковые торцовые следует хранить в потребительской упаковке на стеллажах или поддонах в сухих, проветриваемых, защищенных от влаги и атмосферных осадков складских помещениях. Оптимальная температура в помещении 18-22°C и относительная влажность не более 60%.

#### Перед началом работы:

1. Необходимо осмотреть круги шлифовальные лепестковые торцевые на отсутствие механических повреждений инструмента.

2. Необходимо проверить работоспособность Вашего оборудования. Частота вращения шпинделя машинки не должна превышать число оборотов в минуту, указанное на круге. **Запрещается снимать защитный кожух при работе шлифовальной машинкой!**

3. Перед началом работы удалить из рабочего пространства легковоспламеняющиеся жидкости и горючие материалы.

#### Во время работы:

1. Закрепить круг на шпинделе машинки без перекосов, поджать его гайкой-фланцем. Убедиться, что круг зафиксирован надежно.

2. Проверить вращение круга на холостом ходу работы машинки. Инструмент должен двигаться без постороннего шума, биений и осевых перемещений.

3. Шлифование производить после достижения максимального числа оборотов вращения. Не допускать резких нагрузок при работе, особенно при обработке острых кромок, выступающих частей. Вводить круг в соприкосновение с обрабатываемой поверхностью плавно под углом 10-20 градусов.

4. Подложка круга не должно касаться обрабатываемой поверхности.

#### По окончании работы:

1. Не отключать машинку или станок, пока у обрабатываемой детали есть контакт с кругом.

2. После окончания процесса шлифования очистите круг от остатков обрабатываемого материала.

#### Утилизация:

Лепестковые круги, не пригодные для дальнейшего использования, не представляют опасности окружающей среде и утилизируются как бытовой отход.

### Требования безопасности

Защитные перчатки		Маска для защиты лица	
Защитные очки		Безопасная обувь	
Респиратор от пыли		Защитный фартук	

## Руководство по безопасному использованию абразивного инструмента на гибкой основе

[www.vabz.ru](http://www.vabz.ru)

## Руководство по безопасному использованию абразивного инструмента на гибкой основе

[www.vabz.ru](http://www.vabz.ru)

### Рекомендации по безопасному применению лент бесконечных:

#### Хранение:

Шлифовальные ленты следует хранить в потребительской упаковке на стеллажах или поддонах в сухих, проветриваемых, защищенных от влаги и атмосферных осадков складских помещениях. Оптимальная температура в помещении 18-22°C и относительная влажность 45-65%.

#### Перед началом работы:

1. За 48 часов до постановки лент на станок освободить их от оригинальной упаковки и вывесить на сердечник минимальным диаметром 50 мм. В случае применения сердечника диаметром меньше 50 мм возникает вероятность появления сколов и трещин на шлифовальной ленте.

2. Проверить работоспособность Вашего оборудования, исправность опорных элементов: контактных кругов, упорных поперечин, наличие защитных кожухов. **Запрещается снимать защитный кожух при работе шлифовальной машинкой или на станке!**

3. Перед использованием лент бесконечных необходимо убедиться в отсутствии на них каких-либо повреждений (разрывы, пробои и т.д.).

4. Шлифовальные ленты шириной более 50 мм применять только на шлифовальных машинах, предназначенных специально для них, удовлетворяющих всем требованиям безопасности.

#### Во время работы:

1. Устанавливать ленты бесконечные в станок необходимо так, чтобы направление вращения совпадало с направлением стрелок, указанных на нерабочей стороне ленты.

2. При установке лент необходимо использовать специальные средства, предотвращающие повреждение её кромки.

3. Установку ленты на контактные круги производить без натяжения.

4. Шлифование начинать после натяжения ленты и достижения максимального числа оборотов на холостом ходу шлифовальной машины или станка. Лента при вращении должна двигаться без биений и осевых перемещений.

5. При работе шлифовальная лента должна быть загружена равномерно от центра.

#### По окончании работы:

1. Не отключать машинку или станок, пока у обрабатываемой детали есть контакт с лентой.

2. После окончания процесса *мокрого* шлифования, произвести остановку подачи СОЖ и запустить работу шлифовальной ленты на холостом ходу до освобождения поверхности абразивной ленты от охлаждающей смазки.

#### Утилизация:

Ленты бесконечные не пригодны для дальнейшего использования, не представляют опасности окружающей среде и утилизируются как бытовой отход.

### Рекомендации по безопасному применению кругов КЛТ

#### Хранение:

Круги лепестковые торцовые следует хранить в потребительской упаковке на стеллажах или поддонах в сухих, проветриваемых, защищенных от влаги и атмосферных осадков складских помещениях. Оптимальная температура в помещении 18-22°C и относительная влажность не более 60%.

#### Перед началом работы:

1. Необходимо осмотреть круги шлифовальные лепестковые торцевые на отсутствие механических повреждений инструмента.

2. Необходимо проверить работоспособность Вашего оборудования. Частота вращения шпинделя машинки не должна превышать число оборотов в минуту, указанное на круге. **Запрещается снимать защитный кожух при работе шлифовальной машинкой!**

3. Перед началом работы удалить из рабочего пространства легковоспламеняющиеся жидкости и горючие материалы.

#### Во время работы:

1. Закрепить круг на шпинделе машинки без перекосов, поджать его гайкой-фланцем. Убедиться, что круг зафиксирован надежно.

2. Проверить вращение круга на холостом ходу работы машинки. Инструмент должен двигаться без постороннего шума, биений и осевых перемещений.

3. Шлифование производить после достижения максимального числа оборотов вращения. Не допускать резких нагрузок при работе, особенно при обработке острых кромок, выступающих частей. Вводить круг в соприкосновение с обрабатываемой поверхностью плавно под углом 10-20 градусов.

4. Подложка круга не должно касаться обрабатываемой поверхности.

#### По окончании работы:

1. Не отключать машинку или станок, пока у обрабатываемой детали есть контакт с кругом.

2. После окончания процесса шлифования очистите круг от остатков обрабатываемого материала.

#### Утилизация:

Лепестковые круги, не пригодные для дальнейшего использования, не представляют опасности окружающей среде и утилизируются как бытовой отход.

#### Требования безопасности

Защитные перчатки		Маска для защиты лица	
Защитные очки		Безопасная обувь	
Респиратор от пыли		Защитный фартук	

## Руководство по безопасному использованию абразивного инструмента на гибкой основе

[www.vabz.ru](http://www.vabz.ru)

## Руководство по безопасному использованию абразивного инструмента на гибкой основе

[www.vabz.ru](http://www.vabz.ru)

### Рекомендации по безопасному применению кругов КЛ

**Хранение:** Лепестковые круги следует хранить в потребительской упаковке на стеллажах или поддонах в сухих, проветриваемых, защищенных от влаги и атмосферных осадков складских помещениях. Оптимальная температура в помещении 18-22°C и относительная влажность не более 60%.

#### Перед началом работы:

1. Необходимо осмотреть круги шлифовальные лепестковые на отсутствие механических повреждений инструмента.
2. Необходимо проверить работоспособность Вашего оборудования. Частота вращения шпинделя машинки не должна превышать число оборотов в минуту, указанное на круге. **Запрещается снимать защитный кожух при работе шлифовальной машинкой!**
3. Перед началом работы удалить из рабочего пространства легковоспламеняющиеся жидкости и горючие материалы.

#### Во время работы:

1. Закрепить круг на шпинделе машинки или станка без перекосов, надежно поджать его специально предусмотренным для этого зажимом. Убедиться в надежности фиксации круга шлифовального установочной шайбой требуемого размера (при необходимости).
2. Проверить вращение круга на холостом ходу работы машинки. Инструмент должен двигаться без постороннего шума, биений и осевых перемещений.
3. Шлифование производить после достижения максимального числа оборотов вращения. Не допускать резких нагрузок при работе, особенно при обработке острых кромок, выступающих частей.

#### По окончании работы:

1. Не отключать машинку или станок, пока у обрабатываемой детали есть контакт с кругом.
2. После окончания процесса шлифования очистите круг от остатков обрабатываемого материала.

#### Утилизация:

Лепестковые круги, не пригодные для дальнейшего использования, не представляют опасности окружающей среде и утилизируются как бытовой отход.

### Рекомендации по безопасному применению изделий самозакрепляющихся

#### Хранение:

Изделия самозакрепляющиеся следует хранить в потребительской упаковке на стеллажах или поддонах в сухих, проветриваемых, защищенных от влаги и атмосферных осадков складских помещениях. Оптимальная температура в помещении 18-22°C и относительная влажность не более 60%.

#### Перед началом работы:

1. Необходимо убедиться в отсутствии повреждений изделий при транспортировке или из-за небрежного хранения.
2. Необходимо проверить работоспособность Вашего оборудования. Максимальная рабочая скорость изделия не должна превышать 45 м/с.
3. Перед началом работы удалить из рабочего пространства легковоспламеняющиеся жидкости и горючие материалы.

#### Во время работы:

1. Самозакрепляющиеся изделия из шлифовальной шкурки крепить к прижимным насадкам инструмента плотно, не допуская смещений относительно насадки.
2. Обязательно выполнить условия для обеспечения безопасности: оценить износ рабочего покрытия насадки, после крепления самозакрепляющегося изделия на насадке необходимо произвести смещение против его движения, прочность крепления изделия к насадке необходимо проверить на холостом ходу.
3. Проверить вращение изделия на холостом ходу работы машинки. Инструмент должен двигаться без постороннего шума, биений и осевых перемещений.
4. Шлифование производить после достижения максимального числа оборотов вращения.

#### По окончании работы:

1. Не отключать машинку, пока у обрабатываемой детали есть контакт с изделием.
2. После окончания процесса шлифования очистите изделие от остатков обрабатываемого материала.

#### Утилизация:

Лепестковые круги, не пригодные для дальнейшего использования, не представляют опасности окружающей среде и утилизируются как бытовой отход.

#### Требования безопасности

Защитные перчатки		Маска для защиты лица	
Защитные очки		Безопасная обувь	
Респиратор от пыли		Защитный фартук	

## Руководство по безопасному использованию абразивного инструмента на гибкой основе

[www.vabz.ru](http://www.vabz.ru)

## Руководство по безопасному использованию абразивного инструмента на гибкой основе

[www.vabz.ru](http://www.vabz.ru)

### Рекомендации по безопасному применению кругов КЛ

**Хранение:** Лепестковые круги следует хранить в потребительской упаковке на стеллажах или поддонах в сухих, проветриваемых, защищенных от влаги и атмосферных осадков складских помещениях. Оптимальная температура в помещении 18-22°C и относительная влажность не более 60%.

#### Перед началом работы:

1. Необходимо осмотреть круги шлифовальные лепестковые на отсутствие механических повреждений инструмента.
2. Необходимо проверить работоспособность Вашего оборудования. Частота вращения шпинделя машинки не должна превышать число оборотов в минуту, указанное на круге. **Запрещается снимать защитный кожух при работе шлифовальной машинкой!**
3. Перед началом работы удалить из рабочего пространства легковоспламеняющиеся жидкости и горючие материалы.

#### Во время работы:

1. Закрепить круг на шпинделе машинки или станка без перекосов, надежно поджать его специально предусмотренным для этого зажимом. Убедиться в надежности фиксации круга шлифовального установочной шайбой требуемого размера (при необходимости).
2. Проверить вращение круга на холостом ходу работы машинки. Инструмент должен двигаться без постороннего шума, биений и осевых перемещений.
3. Шлифование производить после достижения максимального числа оборотов вращения. Не допускать резких нагрузок при работе, особенно при обработке острых кромок, выступающих частей.

#### По окончании работы:

1. Не отключать машинку или станок, пока у обрабатываемой детали есть контакт с кругом.
2. После окончания процесса шлифования очистите круг от остатков обрабатываемого материала.

#### Утилизация:

Лепестковые круги, не пригодные для дальнейшего использования, не представляют опасности окружающей среде и утилизируются как бытовой отход.

### Рекомендации по безопасному применению изделий самозакрепляющихся

#### Хранение:

Изделия самозакрепляющиеся следует хранить в потребительской упаковке на стеллажах или поддонах в сухих, проветриваемых, защищенных от влаги и атмосферных осадков складских помещениях. Оптимальная температура в помещении 18-22°C и относительная влажность не более 60%.

#### Перед началом работы:

1. Необходимо убедиться в отсутствии повреждений изделий при транспортировке или из-за небрежного хранения.
2. Необходимо проверить работоспособность Вашего оборудования. Максимальная рабочая скорость изделия не должна превышать 45 м/с.
3. Перед началом работы удалить из рабочего пространства легковоспламеняющиеся жидкости и горючие материалы.

#### Во время работы:

1. Самозакрепляющиеся изделия из шлифовальной шкурки крепить к прижимным насадкам инструмента плотно, не допуская смещений относительно насадки.
2. Обязательно выполнить условия для обеспечения безопасности: оценить износ рабочего покрытия насадки, после крепления самозакрепляющегося изделия на насадке необходимо произвести смещение против его движения, прочность крепления изделия к насадке необходимо проверить на холостом ходу.
3. Проверить вращение изделия на холостом ходу работы машинки. Инструмент должен двигаться без постороннего шума, биений и осевых перемещений.
4. Шлифование производить после достижения максимального числа оборотов вращения.

#### По окончании работы:

1. Не отключать машинку, пока у обрабатываемой детали есть контакт с изделием.
2. После окончания процесса шлифования очистите изделие от остатков обрабатываемого материала.

#### Утилизация:

Лепестковые круги, не пригодные для дальнейшего использования, не представляют опасности окружающей среде и утилизируются как бытовой отход.

#### Требования безопасности

Защитные перчатки		Маска для защиты лица	
Защитные очки		Безопасная обувь	
Респиратор от пыли		Защитный фартук	